

## Tozaltı Tozu Şoklama Ve Dinlendirme Fırınları

- Tozaltı kaynak tozlarının yüksek ısıda bekletilerek şoklanması ve sonrasında dinlendirilmesi işlevini 2 ayrı bölmede birbirinden bağımsız termostatlarla yapılmasına imkan sağlaması ana çalışma esasıdır.
- Tozaltı kaynak tozlarının ilk kullanımda min. 300°C - max. 350°C aralığında 2 saat bekletilerek şoklama işlemine tabi tutulmaktadır.
- İkinci aşamada dinlendirme için fırın ısı derecesi 130°C'ye indirilerek uygulama alanına aktarım olana kadar fırında bekletilmektedir.

## GKTSD - 50 kg + 50 kg Çift Dig. Termostatlı Şoklama ve Dinlendirme Fırını



### Genel Bilgi

Kapasite	50 + 50 kg / 100 kg
Yükseklik (y)	120 cm
Dış Çap (g)	110x65 cm
Maksimum Isınma Derecesi	0 - 400°C
Isı Kontrollü	Çift Dijital Kontrollü
Çalışma Gücü	3000 + 3000 W / 6000 W
Çalışma Voltajı	380-400 V
Çalışma Akımı	28 A
Isı Yalıtımı	Mevcut
Ağırlık	150 kg

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

6051700018 Bu Sipariş Kodu Tüm Ekipmanları Kapsar

## GKTSD - 125kg + 125kg Çift Dig. Termostatlı Şoklama ve Dinlendirme Fırını



### Genel Bilgi

Kapasite	125 + 125 kg / 250 kg
Yükseklik (y)	140 cm
Dış Çap (g)	130x70 cm
Maksimum Isınma Derecesi	0 - 400°C
Isı Kontrollü	Çift Dijital Kontrollü
Çalışma Gücü	3000 + 3000 W / 6000 W
Çalışma Voltajı	380-400 V
Çalışma Akımı	28 A
Isı Yalıtımı	Mevcut
Ağırlık	200 kg

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

6051700015 Bu Sipariş Kodu Tüm Ekipmanları Kapsar